

Définition

- Peinture laque antirouille à base de résines glycérophtaliques en solution

Destination

- Protection/Décoration des métaux ferreux, travaux neufs et rénovation
- Sous-couche antirouille sur métaux ferreux
- Finition antirouille sur tous métaux (métaux non ferreux préalablement revêtus d'un primaire adapté)

Propriétés

- Primaire et/ou finition antirouille
- Grande résistance aux intempéries
- Barrière anti-UV
- Facile d'application
- Haute durabilité



Caractéristiques

Aspect en pot

Fluide

Aspect du feuil sec

Brillant

Teinte

Blanc
Toutes teintes RAL & CHROMATIC

Masse volumique

1,15±0,03 (Blanc)

Extrait sec

- En poids (mesuré) : (65±2)%
- En volume (théorique) (55±2)%

Temps de séchage

(A 20°C et 65°C HR) pour 50 µ secs

- Hors poussière : 4 h
- Sec au toucher : 6 h
- Dur recouvrable : 24 h environ

Rendement

- 12 à 15 m²/L

Conditionnement

1 – 2,5 – 15 Litres

Conservation

- 18 mois en emballage d'origine non entamé
- Conserver à l'abri du gel et des fortes températures

Hygiène et sécurité

- Inflammable
- Ne pas respirer les aérosols : en cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié
- Fiche de sécurité sur demande

VIGORFER



Mise en œuvre

Processus

	PROTECTION EXTREME METAUX FERREUX INT/EXT	METAUX FERREUX INT/EXT	METAUX NON FERREUX INT/EXT
Impression	1 couche de VIGORFER	1 couche de VIGORFER	1 couche d'AQUAVIGOR 696
Finition	2 couches de VIGORFER	2 couches de finition solvantée type PANTINOX ou SOYDOR	2 couches de VIGORFER

Supports et fonds, préparation

Supports

- Conformes aux normes DTU 59.1 (à l'exclusion des matériaux alcalins)
- Acier bruts ou aciers déjà peints, primaire, neufs ou anciens.

Travaux préparatoires

- Conformes aux normes NF P 74-201-1 et 2 (DTU 59.1)
- Nettoyage, dégraissage, dépolissage des anciens fonds brillants, ponçage, époussetage soigné, le cas échéant décapage complet des anciennes peintures
- Brossage, grattage St3 ou St2 de la rouille ou de la calamine

Applications

Matériel d'application

- Rouleau antigoutte, brosse
 - Pistolet sans air : buse 15 à 25/1000^{ème}
- Dilution : 5 à 8% white spirit (env.1L par bidon de 15L)
- Pistolet pneumatique : dilution légèrement plus forte que pour le pistolet sans air

Dilution

- Brosse, rouleau : prêt à l'emploi
- White spirit – Diluant N°15

Nettoyage du matériel

Aux solvants

Précaution d'emploi

- Conditions d'application conformes au DTU 59.1
- Ne pas appliquer en cas d'averse menaçante
- Eviter tout apport d'eau sur la rouille avant mise en peinture afin d'éviter le développement d'une corrosion sous le film peinture

Classification AFNOR

NF T 36005 : Famille 1 – Classe 4a

LSA - La Seigneurie Afrique
Km 3, boulevard du centenaire de la commune
Dakar - Sénégal
Tél : (221)33 832 34 75 / Fax : (221) 832 09 73
www.seigneurie.sn