

## Définition

- Revêtement enduit acrylique en dispersion aqueuse pour effets décoratifs marbrés d'aspect satiné à brillant.



## Destination

- INTERIEUR  
NEUF/ENTRETIEN.  
Haute décoration pour habitations, boutiques, bureaux, hôtels, restaurants, stands d'expositions, salles de spectacles, studios, etc.

## Propriétés

- Permet d'obtenir avec un SEUL PRODUIT, des effets décoratifs prestigieux.
- S'adapte à volonté à l'imagination créative du prescripteur.



Phase aqueuse



Couteau

## Caractéristiques

### Aspect en pot

Pâte onctueuse.

### Aspect du feuil sec

Modulable au goût du prescripteur.

### Teintes

Voir nuancier spécifique.

### Masse volumique

(en kg/dm<sup>3</sup>)  
1,72 ± 0,05 (Norme EUR PL 004)

### Extrait sec

(en blanc)  
En poids (norme EUR PL 005) : (72,5 ± 2) %  
En volume (théorique) : (51 ± 2) %

### Séchage

(à 20 °C - 55 % HR)  
- Couche d'enduisage : Sec, ponçable, recouvrable : 3 heures environ (selon l'épaisseur appliquée).  
- Finition décorative : Sec, ponçable, recouvrable : 1 heure environ.

### Rendement

Variable selon le support.  
Sur support plan et lisse :  
aspect enduit spatulé : 600 g/m<sup>2</sup>

### Conditionnement

5 kg.

### Conservation

24 mois en emballage d'origine non entamé. Conserver à l'abri du gel.

### Hygiène et sécurité

Produit en phase aqueuse, non soumis à étiquetage.

Consulter la fiche de données de sécurité sur le numéro vert du minitel 08.36.05.10.12 code EURIDEP ou en consultant le site [www.seigneurie.tm.fr](http://www.seigneurie.tm.fr).

## Processus

ASPECT ENDUIT SPATULÉ
ENDUISAGE FORMANT FOND 2 couches STUCCO
FINITION DECORATIVE 2 ou 3 passes STUCCO par petites touches spatulées superposées partiellement

## Supports et fonds, préparation

### Supports

- Conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).
- Neufs : durs, sains, secs et compacts.
- Anciens : de même nature que les supports neufs recouverts ou non d'anciennes peintures ou d'anciens revêtements adhérents.

### Travaux préparatoires

- Conformes à la norme NF P 74-201 (D.T.U. 59.1).
- Elimination mécanique des reliefs éventuels (cas de R.P.E. par exemple).
- Surfaçage à l'enduit pelliculaire, si nécessaire.
- **Après préparations, les fonds doivent être parfaitement plans et absorbants, ou rendus comme tels par les préparations adaptées.**

## Applications

### ASPECT ENDUIT SPATULÉ

#### Matériel d'application

- Enduisage : lame à enduire
- Finition : couteau, spatule (de carrossier par exemple) ; la largeur de la spatule influe sur le dessin final.

#### Mode d'application

- Appliquer à la lame à enduire, 2 couches de STUCCO, de façon à obtenir une surface parfaitement plane et lisse qui constituera le fond de travail.
- Après application de chacune des couches, poncer au papier abrasif et épousseter soigneusement.

- A l'aide d'un couteau ou d'une spatule, appliquer ensuite 2 ou 3 passes successives de STUCCO par petites touches (pastillage) plus ou moins rapprochées et superposées suivant l'effet final recherché.
- Pour obtenir l'aspect définitif :
  - poncer avec une laine d'acier fine, ou
  - poncer au papier abrasif 600 et éventuellement, cirer avec une solution de cire vierge, puis lustrer soigneusement, ou
  - «ferrer» pour glacer la surface (avec un couteau métallique large), ou
  - poncer au papier abrasif 600 et «ferrer» (uniformité de brillance augmentée).

### Nettoyage du matériel

A l'eau ou aux solvants si le produit a séché.

### Précautions d'emploi

- Conditions d'application conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).
- STUCCO ne résiste pas à l'eau. Ne pas l'appliquer sur des surfaces subissant un ruissellement d'eau.

### Classification AFNOR

NF T 36005 Famille III - Classe 2