

Définition

- Impression pigmentée à base de résines Hydro Pliolite® en dispersion aqueuse.

Destination

- INTERIEUR /EXTERIEUR
SUPPORTS NEUFS / SUPPORTS ET
FAÇADES EN SERVICE
- Impression de supports neufs ou anciens du type béton et enduits de liant hydraulique, bruts ou peintures ou revêtements en bon état avant mise d'une peinture ou d'un revêtement.

Propriétés

- Excellente adhérence sur tous types de supports usuels du bâtiment.
- Bonne résistance aux efflorescences.
- Très bonne résistance à l'alcalinité.
- Excellent séchage en période hivernale.
- Très bonne perméabilité à la vapeur d'eau.
- Sans odeur.
- Grand confort d'application.



Caractéristiques

Aspect en pot

Peinture liquide.

Aspect du feuil sec

Mat, velouté.

Teintes

- En stock : blanc cassé.

Masse volumique

(mesurée) : kg/dm³

- 1,18 ± 0,10

Extrait sec

(En blanc).

En poids (norme EUR PL 005) : 42 ± 2 %.

En volume (théorique) : 30 ± 2 %.

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Sec hors poussière : 1 heure.

Temps de recouvrement

(à 23 °C - 50 % HR)

- Redoublable : 24 heures

Rendement

- 8 à 10 m²/litre (0,120 à 0,150 kg/m²) selon la nature et la porosité et le relief des fonds.

- 2 à 3 m²/litre (0,400 à 0,600 g/m²) sur fonds structurés et poreux.

Conditionnement

15 litres.

Blanc et pastel : 120 litres.

Conservation

12 mois en emballage d'origine non entamé, à l'abri du gel, de la chaleur.

Hygiène et sécurité

- Produit en phase aqueuse, non soumis à étiquetage.
- Consulter la fiche de données de sécurité sur www.seigneurie.com ou sur www.quickfds.com.

Processus

PROCESSUS POUR EXTERIEUR	PEINTURE - D2/A0	REVETEMENT SEMI-EPAIS - D3/A1	REVETEMENT PLASTIQUE EPAIS - D3/A1	REVETEMENT D'IMPERMEABILITE
IMPRESSION	1 couche IMPRITEX - 0,100 à 0,125 litre/m ²			
FINITION	2 couches PANCRYTEX ou 2 couches PERLANE ou 2 couches PERLOXANE	1 ou 2 couches GARNYTEX 1 ou 2 couches GARNYTEX MAT ou 1 couche GARNOTEC MAT	CREPITEX TR ou CREPITEX STANDARD ou PANTIGRES N° 2 ou PANTASTIC	PANTIFILM VELOURS ou MAT ou GRANITE ou STRUCTURE selon le processus retenu

Se reporter aux fiches descriptives correspondantes et aux Cahiers des Clauses Techniques.

Supports et fonds, préparation

Supports

- Neufs : durs, sains, compacts et secs. Béton et enduit de liants hydrauliques conforme au DTU 26.1. ou enduit prêt à gâcher bénéficiant d'un certificat du CSTB.
- Anciens : de même nature que les supports neufs en bon état, recouverts ou non d'anciennes peintures ou d'anciens revêtements. Les fonds ne doivent plus présenter de pulvérulence importante après les travaux préparatoires.
- Une reconnaissance préalable est nécessaire pour déterminer la nature des préparations.

Travaux préparatoires

- Conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1) pour les finitions peintures et revêtements semi-épais et à la norme NF P 774-202 (DTU 59.2) pour les revêtements plastiques épais.
- Conformes à la norme NF DTU 42.1 et aux Cahiers des Clauses Techniques pour la réfection des façades en service par procédé d'imperméabilité.
- Si nécessaire, assainissement cryptogamique avec le LIQUIDE 542.

Applications

Matériel d'application

- Rouleau texturé 18 mm, brosse (petites surfaces, réchamps).
- Airless : enlever le filtre pour éviter le bouchage systématique. Ne s'applique pas au pulvérisateur manuel.

Dilution

Prêt à l'emploi.

Nettoyage du matériel

A l'eau ou, si le produit a séché, aux solvants.

Précautions d'emploi

- Conditions climatiques d'application conformes au DTU 59.1, 59.2 ou 42.1.

Classification AFNOR

- NF T 36005 : Famille I - Classe 7b2
- EN 1062-1 - E1 V1 W3 A0

Classification COV

- Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/h) : 30 g/l (2010).
- Ce produit contient maximum 20 g/l COV.
- Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants.