

# FREITAMETAL EXPERT



JUILLET 2013

## Définition

■ Primaire antirouille glycérophtalique pigmentée au phosphate de zinc.

## Destination

- Protection antirouille sur métaux ferreux
- Travaux neufs et rénovation.

## Propriétés

- Très haut pouvoir antirouille
- Renforcé au phosphate de zinc
- Surface tolérant
- Séchage rapide
- Recouvrable par finition glycérophtalique ou polyuréthane



## Caractéristiques

### Aspect en pot

Fluide

### Temps de séchage

- (A 20°C et 65°C HR) pour 75 µ secs
- Sec au toucher : 30 minutes
  - Dur recouvrable : 4 h environ

### Conditionnement

1 & 5 kg

### Aspect du feuil sec

Mat

### Rendement

- 5 à 8 m<sup>2</sup> / Kg

### Conservation

- 18 mois en emballage d'origine non entamé
- Conserver à l'abri du gel et des fortes températures

### Teinte

Gris  
Orange

### Hygiène et sécurité

- Inflammable
- Ne pas respirer les aérosols : en cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié
- Fiche de sécurité sur demande

### Masse volumique

1,5±0,05

### Extrait sec

- En volume (théorique) : 58 ±2%
- En poids (mesuré) : 80 ±2%

# FREITAMETAL EXPERT



## Mise en œuvre

### Processus

	PROTECTION EXTREME METAUX FERREUX	METAUX FERREUX INT/EXT
Primaire	2 couches de FREITAMETAL EXPERT	1 couche de FREITAMETAL EXPERT
Finition	2 couches de SIGMADUR 520 ou 550	2 couches de PANTINOX, SOYDOR ou VIGORFER

### Supports et fonds, préparation

#### Supports

- Conformes aux normes DTU 59.1 (à l'exclusion des matériaux alcalins)
- Acier bruts ou aciers déjà peints (peintures compatibles), neufs ou anciens.

#### Travaux préparatoires

- Conformes aux normes NF P 74-201-1 et 2 (DTU 59.1)
- Brossage, grattage St3 ou St2 de la rouille ou de la calamine. Ou projection d'abrasifs Sa 2,5. Dépoussiérage soigné.
- Nettoyage, dégraissage, dépolissage des anciens fonds (compatibles) brillants, ponçage, époussetage soigné, le cas échéant décapage complet des anciennes peintures

### Applications

#### Matériel d'application

- Rouleau antigoutte, brosse
  - Pistolet sans air : buse 15 à 19/1000<sup>ème</sup>
- Dilution : 0 à 5% DILUANT 21-06
- Pistolet pneumatique : dilution légèrement plus forte que pour le pistolet sans air

#### Dilution

- Brosse, rouleau : prêt à l'emploi
- Diluant 21-06

#### Nettoyage du matériel

Aux solvants

#### Précaution d'emploi

- Conditions d'application conformes au DTU 59.1
- Ne pas appliquer en cas d'averse menaçante
- Eviter tout apport d'eau sur la rouille avant mise en peinture afin d'éviter le développement d'une corrosion sous le film peinture

#### Classification AFNOR

NF T 36005 : Famille 1 – Classe 4a